

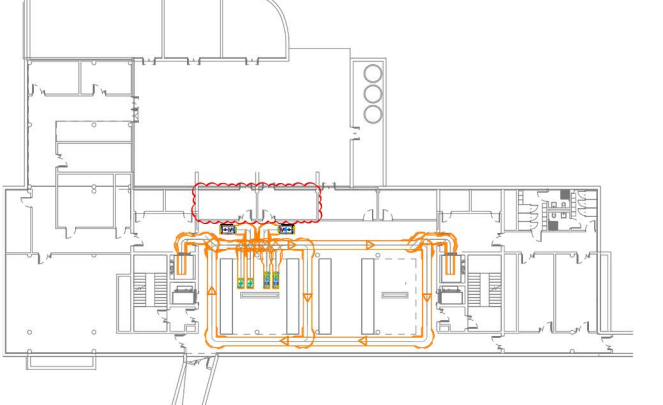
AUTOMAZIONE TRASPORTO MATERIALI E CAMPIONI

VISIBILITÀ DEI PROCESSI di trasporto e automazione trasporto automatizzato = motore laboratorio Robotica da elemento disumanizzante a perno della nuova "piastra di ricerca". La struttura prevede l'utilizzo automatizzato di robot mobili per il trasporto interno di tutta l'attrezzatura e gli elementi necessari.

L'utilizzo di una tale sistema migliora il servizio, riduce lo spazio di stoccaggio, permette agli operatori di risparmiare il tempo impiegato in lunghi spostamenti, garantisce ai reparti il costante rifornimento dei materiali, migliora le condizioni di sicurezza e diminuisce i rischi di contaminazioni.

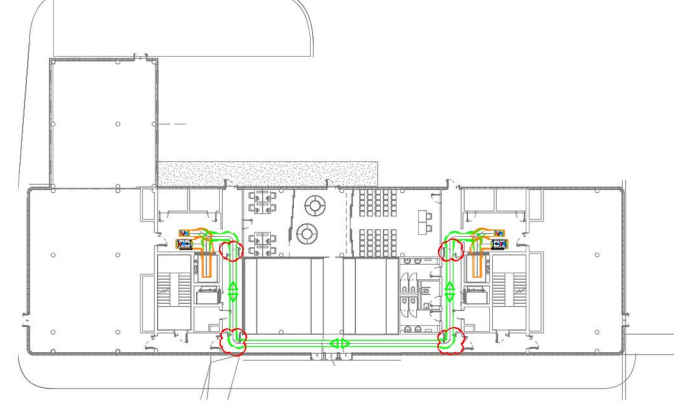


Percorso di robot in Piano -1



- Percorso ECart1 & EDrawer
- Percorso EDrawer
- Stazione Invio e Ricezione - EDrawer
- Stazione Invio e Ricezione - ECart1
- Stazione Ricarica - EDrawer
- Stazione Ricarica - ECart1

Percorso di robot in Piano -1, Piano 0, Piano 1, Piano 2



Comfort nelle aree operative: FLESSIBILITÀ - WORKFLOW

Laboratori fuori terra e vantaggi: LUCE NATURALE

Il comfort nelle aree operative si determina in particolar modo attraverso la gestione del rapporto tra privacy e interazione sociale, benessere termo-igrometrico e del benessere visivo.

Privacy/interazione sociale: la morfologia e la configurazione dello spazio, la collocazione e la tipologia degli arredi (sedute, tavoli, attrezzature) possono incidere notevolmente sui comportamenti delle persone e, in particolare, sulla propensione dello staff a collaborare e a relazionarsi, sia per fini professionali legati alle proprie mansioni, che in modo informale.

Benessere termo-igrometrico: al fine di aumentare il benessere e l'efficienza dello staff nello svolgimento delle attività, è importante che il personale abbia la possibilità di controllare le condizioni termo-igrometriche dei propri spazi di lavoro in relazione alle condizioni ambientali richieste nei laboratori per i processi di analisi e lavoro.

Benessere visivo: Nelle postazioni di lavoro il personale svolge attività che richiedono un alto livello di attenzione, pertanto è fondamentale che questi spazi siano dotati di una adeguata illuminazione in relazione alle operazioni da svolgere in modo che sia garantito il comfort visivo. Le condizioni di illuminazione, in relazione alla quantità di luce, all'assenza di fattori che provocano affaticamento della vista, alla tipologia degli apparecchi illuminanti, possono incidere significativamente sulla produttività dell'operatore.



INTERVISIBILITÀ tra spazi

La progettazione di ambienti di lavoro con un alto grado di intervisibilità, ovvero la possibilità di vedere e percepire visivamente altri spazi e colleghi, rappresenta un elemento chiave per **migliorare l'efficienza, la comunicazione e il benessere** nei laboratori di analisi. I principali vantaggi includono:

- **Facilitazione della collaborazione:** la visibilità reciproca tra team e reparti favorisce lo scambio informale di informazioni, stimola il confronto e accelera i processi decisionali.
- **Controllo e supervisione:** la trasparenza visiva consente una supervisione più immediata delle attività, utile sia per la gestione operativa che per la sicurezza.
- **Maggiore percezione di apertura e comfort:** ambienti visivamente connessi riducono la sensazione di isolamento, **migliorano l'umore** e aumentano la **soddisfazione lavorativa**.

Flessibilità e adattabilità: spazi interconnessi visivamente si prestano meglio a riconfigurazioni funzionali, supportando l'evoluzione delle attività di laboratorio. Gli ambienti di lavoro privilegiano una **organizzazione in open-space** e una collocazione delle postazioni operative distribuite lungo il perimetro esterno, lasciando libere le aree centrali per l'inserimento di attrezzature e impianti.



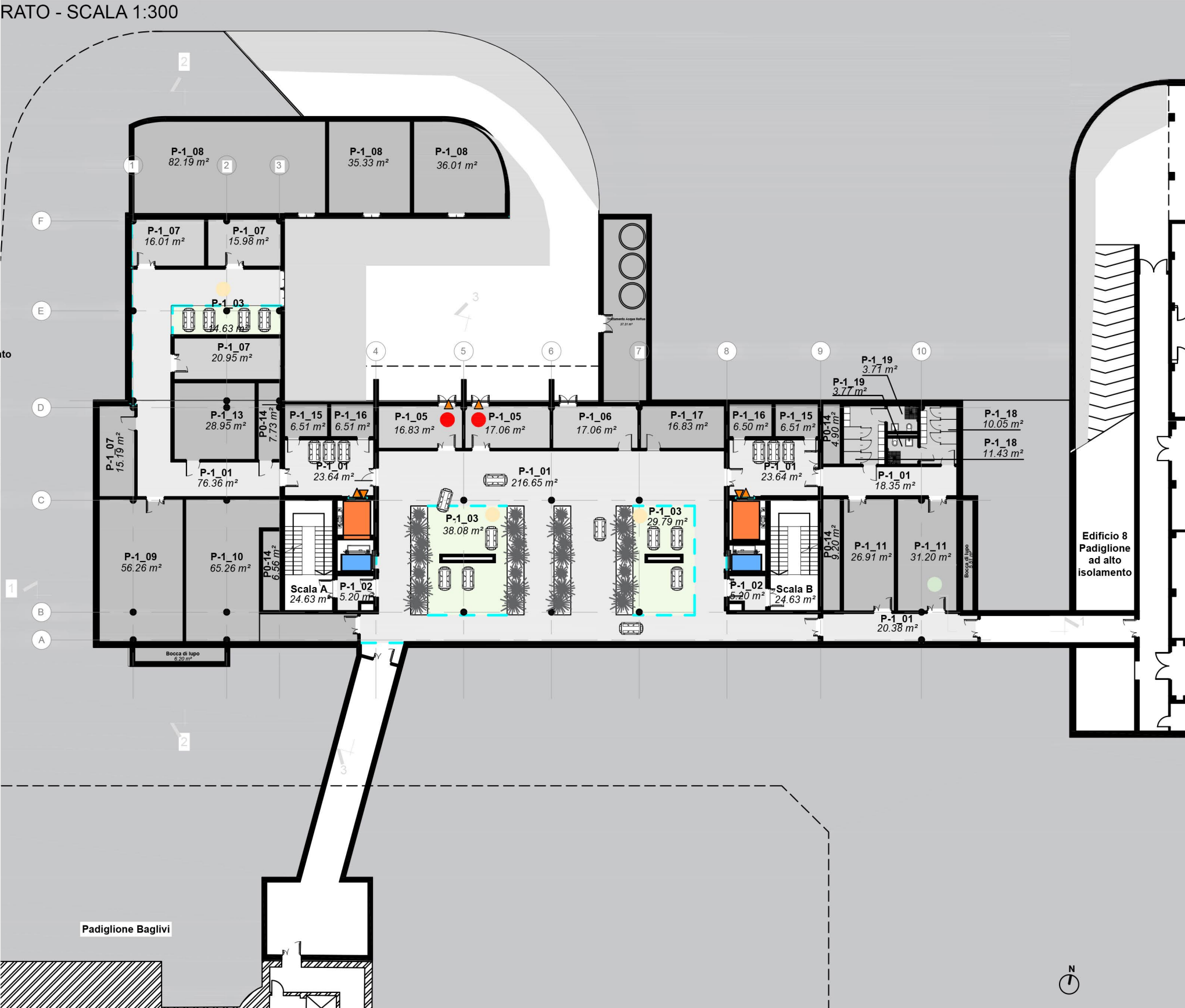
PIANO SEMITERRATO - SCALA 1:300

Legenda locali

- Connettivo gen
- P-1_01 Distributivo
- P-1_02 Filtro
- Logistica
- P-1_03 AGV
- Magazzini
- P-1_05 Gestione rifiuti
- P-1_06 Control room
- P-1_07 Magazzino
- Tecnico
- P-1_08 locale tecnico
- P-1_09 Locale trattamento acque reflue
- P-1_10 Locale recupero acque meteoriche
- P-1_11 Lavaggio AGV
- P-1_12 Ricarica e manutenzione
- P-1_13 Centro Stella
- P-1_14 Mec
- P-1_15 Impianti speciali
- P-1_16 QE Rack
- Servizi igienici
- P-1_18 Spogliatoi
- P-1_19 Bagni

Legenda AGV

- Punto di consegna / prelievo
- Ricarica e manutenzione
- Stalli generali carico / scarico



PIANO PRIMO - SCALA 1:300

Legenda locali

- Biologia Molecolare
- P1_01 Filtro
- P1_02 Vestibolo
- P1_03 Air Lock
- P1_04 Preparazione reagenti
- P1_05 Preparazione campioni
- P1_06 Amplificazione
- BLS
- P1_01 Filtro
- P1_03 Air Lock
- P1_04 Sterile
- P1_05 Autoclave
- P1_06 BLS2
- P1_07 BLS3
- Campioni Biologici
- P1_01 Filtro
- P1_08 Microbiologia
- Sierologia
- P1_01 Filtro
- P1_09 Sierologia
- Supporto
- P1_10 Deposito
- P1_11 Servizi di supporto
- Core Facilities
- P1_01 Filtro
- P1_12 Corelab
- Tecnico
- P-1_13 Mec
- P-1_14 Dati
- P-1_15 QE Rack
- Connettivo gen
- P1_01 Filtro
- P-1_16 DISTRIBUTIVO
- Servizi igienici
- P1_17 Bagni

