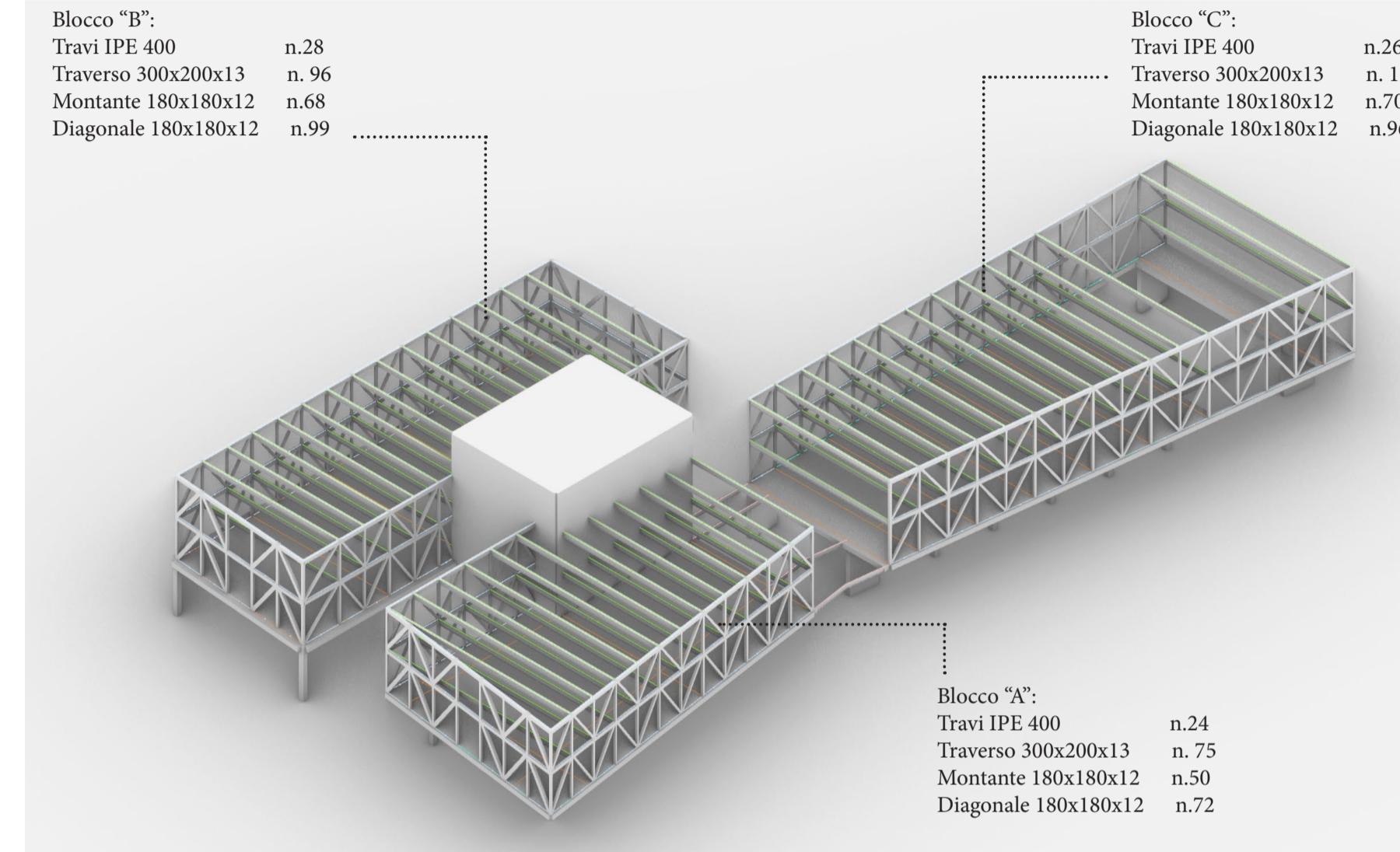


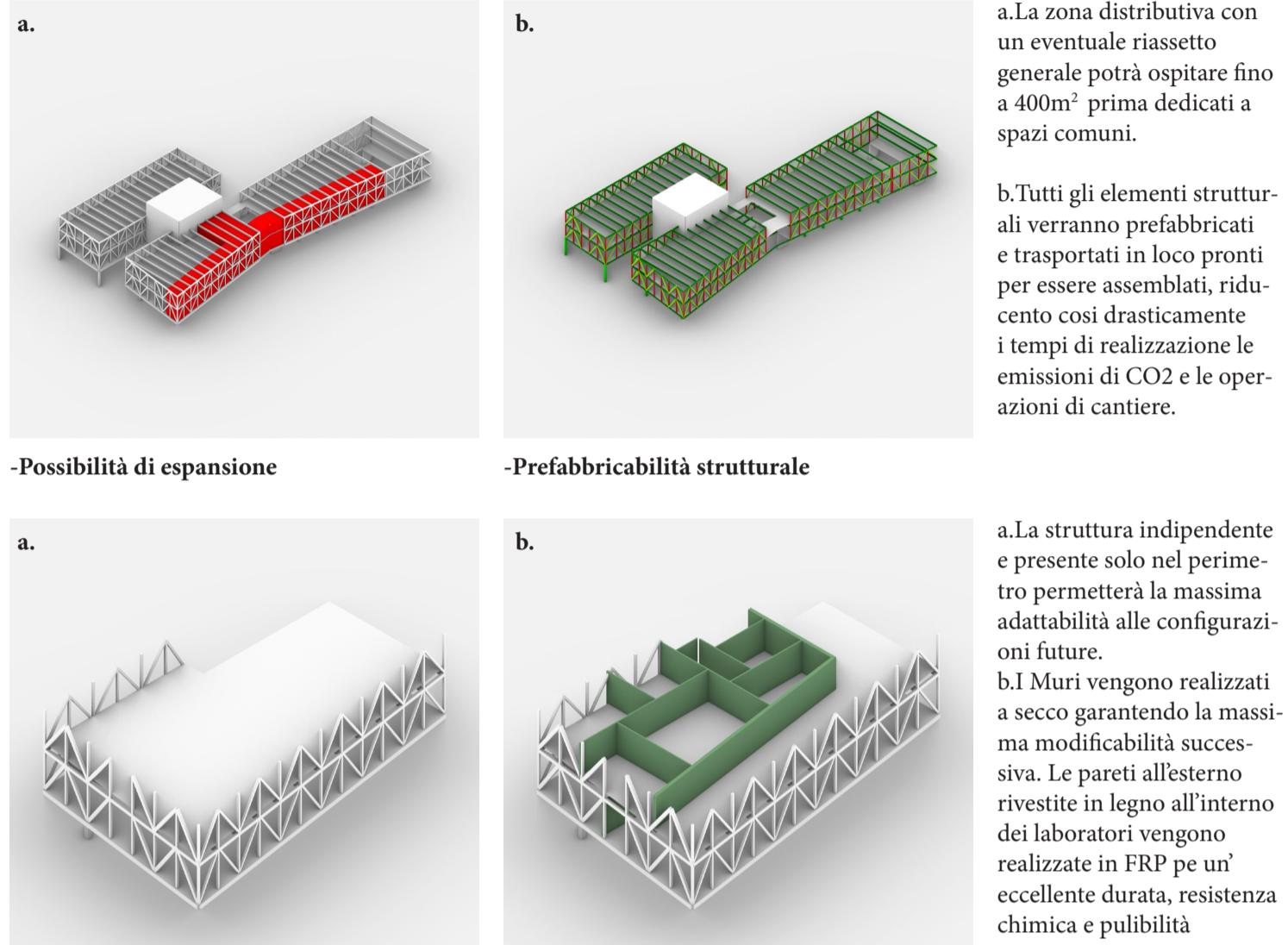
-SEZIONE B-B'. Scala 1:200



-SEZIONE C-C'. Scala 1:200

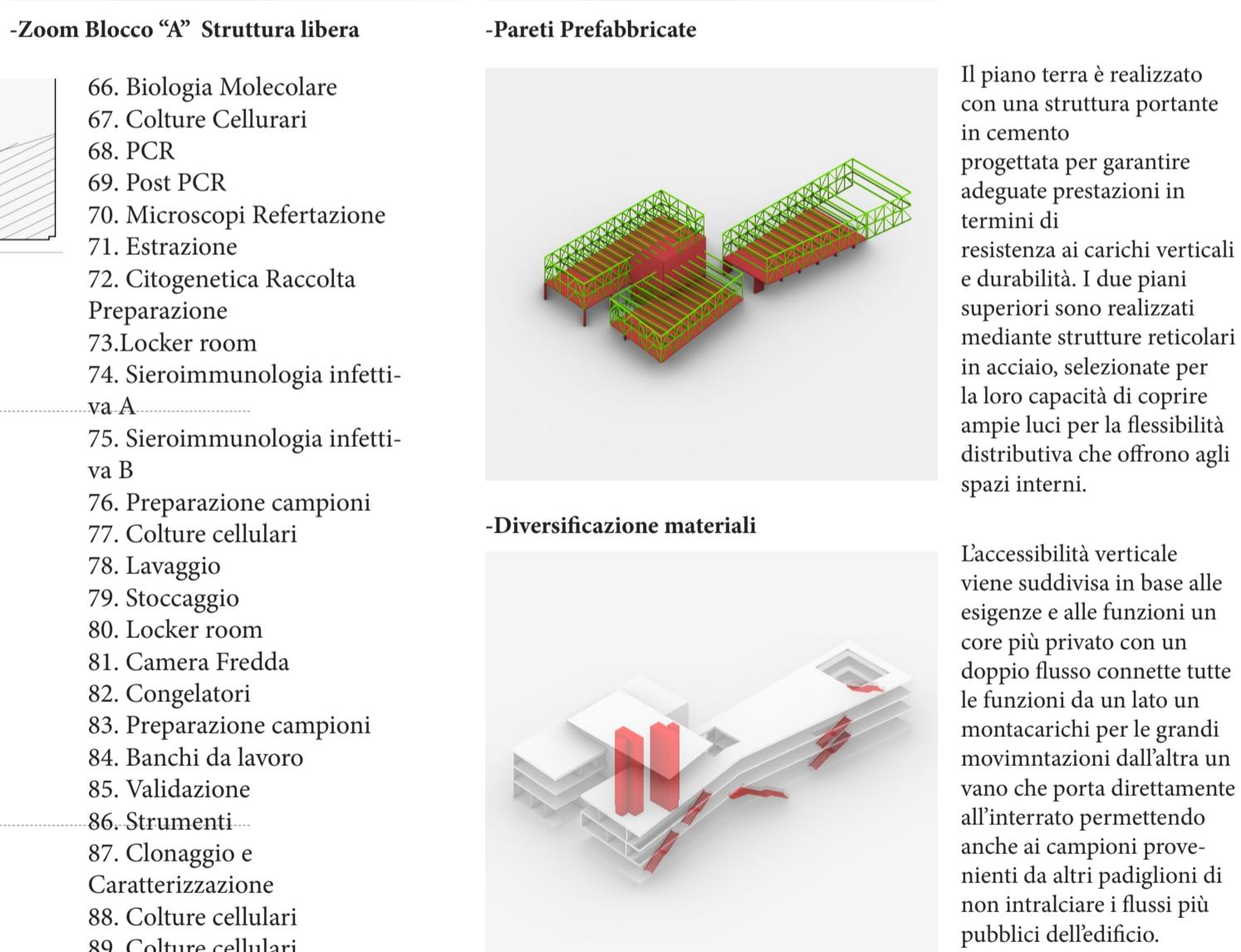


-SCHEMA STRUTTURALE RETICOLARE ED ELEMENTI



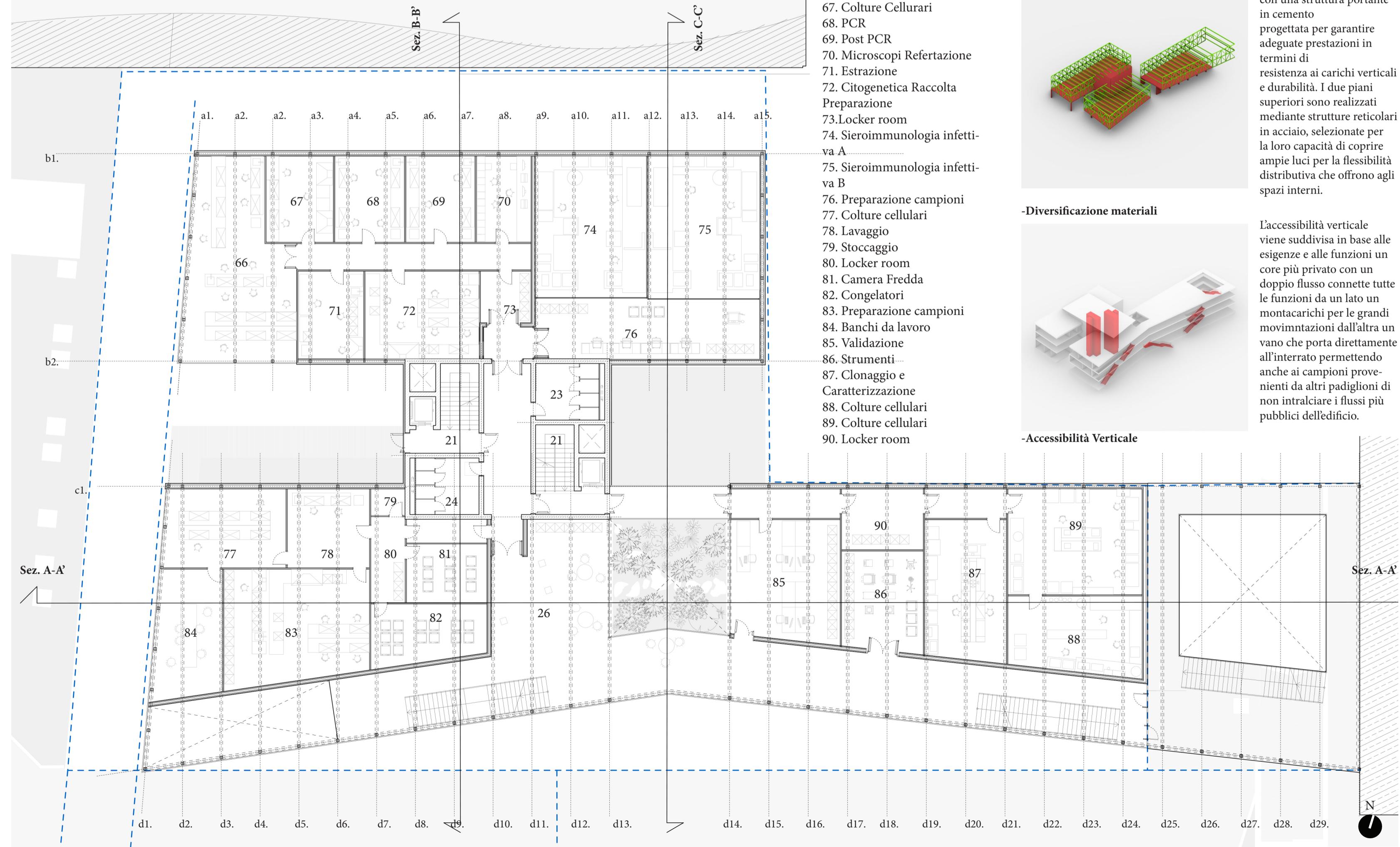
a. La zona distributiva con un eventuale riaspetto generale potrà ospitare fino a 400m<sup>2</sup> prima dedicati a spazi comuni.

b. Tutti gli elementi strutturali verranno prefabbricati e trasportati in loco pronti per essere assemblati, riducendo così drasticamente i tempi di realizzazione le emissioni di CO<sub>2</sub> e le operazioni di cantiere.



a. La struttura indipendente e presente solo nel perimetro permetterà la massima adattabilità alle configurazioni future.  
b. I muri vengono realizzati a secco garantendo la massima modificabilità successiva. Le pareti allestimento rivestite in legno all'interno dei laboratori vengono realizzate in FRP per un'eccellente durata, resistenza chimica e pulibilità.

Il piano terra è realizzato con una struttura portante in cemento progettata per garantire adeguate prestazioni in termini di resistenza ai carichi verticali e duratilità. I due piani superiori sono realizzati mediante strutture reticolari in acciaio, selezionate per la loro capacità di coprire ampie luci per la flessibilità distributiva che offrono agli spazi interni.



-PIANTA PIANO SECONDO; Scala 1:200

